DESCRITIVO TÉCNICO TKG-200

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Denominação: Circulador de aquecimento.
Modelo: TKG-200.
Condição: Novo.

2. FINALIDADE E APLICAÇÃO INSTITUCIONAL

- Equipamento concebido para ser acoplado ao reator de vidro encamisado de 200 litros em ambiente de investigação laboratorial.
- Destina-se a promover o aquecimento e a circulação de fluído de troca térmica, garantindo o controlo da temperatura.
- Aplicação em processos de síntese de adsorventes, impregnação de aminas e outras atividades que exijam aquecimento rigorosamente controlado.

3. DESCRIÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Circulador de aquecimento modelo TKG-200. Apresenta uma faixa de controlo de temperatura desde a ambiente até 200 °C (configurável opcionalmente até 300 °C), suportada por um sistema PID inteligente com precisão de ±0,5 °C. A potência de aquecimento é de 12 kW e a potência da bomba é de 750 W. O caudal da bomba de circulação atinge 56 L/min, com pressão de operação entre 0,5 e 1,5 bar e altura manométrica máxima de 20 metros. O equipamento possui tubagens em aço inoxidável SUS304, ligações DN25 e sensor PT100. As suas dimensões são 550 × 650 × 900 mm, com um peso de 110 kg, necessitando de alimentação de 380 V / 50 Hz. Conta com um amplo sistema de segurança integrado: autodiagnóstico, proteção contra sobrecarga do compressor e da bomba, proteção de pressão de descarga, falha de fase e baixo nível de líquido.

4. RELAÇÃO DE COMPONENTES E SOBRESSELENTES

- 1 Unidade principal do circulador de aquecimento modelo TKG-200.
- Tubagens metálicas flexíveis para ligação ao reator.
- Abraçadeiras de fixação.
- Acessórios e juntas necessários para a conexão ao sistema de circulação térmica.

